

# LMS2020

## 在线监测单元



- 监测关键机械设备并优化其可靠性;
- 延长设备使用寿命;
- 基于监测的数据提供维护决策;
- 降低设备维护成本;
- 降低非计划停机的风险;
- 支持WIFI、4G模式



### 概述:

LMS2020是利维智能针对工业关键设备非稳态运行特点推出的一款多通道状态采集系统，产品具备8路、16路加速度、温度采集，转速测量，缓变量采集，系统的最大特点是采用模块化设计，最大支持16路加速度和温度采集，也可以配置成8路缓变物理量采集，比如压力、温度、电压、电流等，产品具备两路转速量可进行转速关联采集，并具备可配置的I/O输入输出模式。

在通讯模式上，是最齐全的，具备以太网、光纤、WIFI、4G等多种模式，保证了在现场的适用性，同时LMS2020也可以通过两路RS485或者EtherCAT总线将数据送至DCS或PLC，真正与现场控制系统融合。LMS2020在线监测单元具备16通道全同步采集的功能，准确监测设备故障，是工业关键设备维护的利器。

## 机械应用领域

LMS2020在线监测单元适用于带有旋转型机械设备:

- 风力发电机
- 空压机
- 球磨机
- 鼓风机
- 离心机
- 泵及冷却塔
- 大型往复压缩机
- 汽轮机

## 软件特色

- 支持速度、位移的采集;
- 支持4M长波形采集;
- 断网缓存监测, 自动重传;
- FFT谱线数100 ~ 102400;
- 智能诊断算法;

## 硬件特色

LMS2020在线监测单元不同的配置适用于多种场合。

- 模块化设计, 8/16路IEPE加速度通道采集, 或者缓变量采集;
- 24Bit ADC采集, 24通道全同步采样, 且采样率高达102.4K;
- 支持加速度温度一体式传感器;
- 支持涡流位移传感器;
- 两路转速输入, 支持转速关联采集;
- 两路RS485接口, 可连接DCS\PLC;
- 自带两路音频采集;
- EMC等级4级, 满足风电温度等级;
- 工业级SD卡接口, 可移动插拔;
- 体积小巧, 159\*120\*57 mm;
- 导轨方式固定, 墙壁固定, 多种固定方式

## 危险区域许可

LMS2020在线监测单元本安型设计, 支持1区的危险场所

- 1区 IIB类气体环境 ExibIIBT4